

MAGNEX® 100 B

Eisensuchgerät

- Robust und handlich
- Leichte Ausführung
- Einfache Bedienung
- Akustische Feldrichtungsanzeige
- Dynamisch / statische Suchstufen



Anwendung

Das MAGNEX® 100 B ist ein handliches Eisensuchgerät in langzeitstabiler, neuartiger Differenzsonden-Technologie.

Erfasst werden magnetische Anomalien im Erdfeld, wie sie von verborgenen, ferromagnetischen Objekten verursacht werden. Die Detektionsreichweite der MAGNEX®-Sonde ist zunächst abhängig von der Größe, Lage und der Magnetisierung der ferromagnetischen Suchobjekte.

Die Sonde kann mit weit ausholenden Schwenkbewegungen über den Erdboden geführt werden. Gelangt sie in den Wirkungsbereich ferromagnetischer Teile, so wird dadurch ein akustisches Anzeigesignal ausgelöst. Eine akustische Feldrichtungsanzeige (pulsierend/kontinuierlich) vermittelt die magnetische Polarität NORD oder SÜD des georteten Eisenteils.

Zwei dynamische Suchstufen dienen zur schnellen Lokalisierung oberflächlich liegender Eisenteile. Diese Betriebsart hat den Vorteil, dass kontinuierliche, magnetische Störungen, wie z. B. Bodenmineralisierung, Zäune oder andere magnetische Störer, in gewissen Grenzen ausgeblendet werden.

Die statische Suchstufe dient zum Nachweis tiefer liegender Eisenobjekte, die eine kontinuierliche Signalanzeige auslösen, die bei Annäherung in der Intensität stetig zunimmt.

Lieferumfang

- Stabsonde MAGNEX® 100 B
- 9V Blockbatterie
(optional Akku mit Ladegerät)
- Softtasche
- Bedienungsanleitung

Aufbau

Das MAGNEX® 100 B besteht aus einem rohrförmigen Gehäuse, in dem sich die in Differenzanordnung aufgebaute Sensorik, die Geräteelektronik mit Bedienteil und das Batteriefach befinden.

Das Gerät wird über einen Stufenschalter ein- und ausgeschaltet und verfügt über drei Empfindlichkeitsstufen. Ein Kompensationstaster erlaubt eine Störfeldkompensation bzw. den Geräteabgleich per Druckknopf.

Die Anzeige erfolgt akustisch über einen integrierten Lautsprecher. Der Anzeigetone vermittelt über ein kontinuierlich oder pulsierend ansteigendes Signal Information über die detektierte Störfeldstärke und -polarität.

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---|
| Stromversorgung | 9V E-Block (IEC) 6LR61 oder Akku NiMH 9V/250mAh |
| Betriebszeit* | Alkalibatterie ca. 14 h Ni-MH Akku ca. 7 h |
| Empfindlichkeit | ca. 500 nT für voll ausgesteuertes Anzeigesignal (ca. 1 kHz) |
| Anzeigesignal | akustisch, kontinuierlich oder gepulst ca. 0...1 kHz |
| Temperaturbereich | ca. -10 °C bis + 55 °C |
| Ansprechschwelle | akustische Ansprechschwelle ca. 50 nT (Stufe 3, stat. Betrieb) |
| Länge | ca. 1100 mm |
| Gewicht | ca. 800 g inkl. Batterie |

* Abhängig von Temperatur und Batterie-Qualität

EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH

www.ebinger.org

Technikzentrum / Vertrieb Deutschland Benelux

Vulkanstraße 14 · 54578 Wiesbaum · Deutschland
Tel. +49 6593 9989-40
Fax +49 6593 9989-450
E-Mail: eifel@ebingergmbh.de



Copyright 2013 © EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH, Köln. Urheberrechte, Designrechte und Markenrechte: Dokumente, Software und Designs der EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH dürfen weder ganz noch in Teilen reproduziert, kopiert oder veröffentlicht werden, sofern keine schriftliche Genehmigung der EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH vorliegt. Fotos: EB-Archiv. EPAD®, EPAS®, UWEX®, UPEX®, TREX® sind eingetragene Warenzeichen der EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH, Köln. Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten! Es gelten die AGB der EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH. Gedruckt in Deutschland.

PIEBMAGNEX100B072013

Hauptsitz / Vertrieb international

Hansestr. 13 & 19 · 51149 Köln · Deutschland
Tel. +49 2203 977-100
Fax +49 2203 36062
E-Mail: info@ebinger.org