

## UXO PIDD® 2

### Détecteur-UXO

- Robuste et maniable
- Commande à bouton unique
- Portée élevée de détection
- Détection statique ou dynamique



## Caractéristiques

- Temps de retard au choix
- Bonne sélection d'éclats
- Adaptabilité aux sols minéralisés
- Bobines interchangeables
- Longueur du tube ajustable

## Etendue de la livraison

- Bobine de détection 300 x 230 mm avec articulation et tube télescopique
- Cylindre électronique avec les éléments de commande
- Poignée et coque accouder
- Bloc de batteries rechargeables Li-Ion 11,1 V / 4,4 Ah
- Alternativement : Batterie rechargeable NiMH 9,6 V / 2,1 Ah
- Chargeur de batterie et plaque de test
- Coffret de transport
- Notice d'utilisation

## Généralités

En Allemagne, la société EBINGER est le premier fabricant de détecteurs de métal à induction magnétique par impulsions, également connus sous le nom de systèmes TDEM. Ce sont des détecteurs impulsions à commande temporelle, tels que les détecteurs portatifs de mines, les systèmes impulsions à grande boucle de détection (systèmes PI) et les systèmes mobiles EB sur roues.

## Utilisation

En raison de leur extrême sensibilité et la détection de minuscules pièces métalliques, les détecteurs de mines classiques sont inappropriés à la recherche de munitions non explosées (UXO) d'une certaine taille. Les temps passés en recherches inefficaces augmentent avec chaque indication inutilisable du détecteur, produite par la minéralisation du sol ou d'objets métalliques minuscules sans intérêt. Le système PIDD® développé par EBINGER supprime non seulement les interférences magnétiques du sol, mais également les signalisations d'éclats métalliques d'une taille inférieure à celle indiquée par la programmation de l'appareil. Le détecteur UXO PIDD® 2 peut opérer sur deux modes de fonctionnement : Niveau 1 fonctionnement dynamique, niveau 2 fonctionnement statique, plus un niveau supplémentaire, adapté aux sols fortement minéralisés. La signalisation est effectuée par une fréquence acoustique claire, modulé par effet de tremolo pour élargir la dynamique à proximité d'un objet de la taille recherchée.



Image 2 : Complète dans coffret



Image 1 : Bobine de détection robuste

### Construction

La mécanique robuste UXO PIDD® 2 est montée dans un ensemble de tubes télescopiques. À l'extrémité inférieure du télescope se trouve la bobine ovale de détection dans un boîtier articulé réglable et étanche à l'eau. L'alimentation électrique est assurée par un cylindre à batteries rechargeables, vissé sur l'extrémité supérieure du tube de guidage. L'électronique de l'appareil se trouve dans la partie inférieure du tube. Le haut-parleur amovible ou la prise de raccordement pour écouteurs optionnels, livrables en option, se trouve sur la face avant de l'appareil. A l'arrière du tube électronique se trouve le contacteur pour temps de retardement (9), il est accessible après avoir retiré le capuchon vissé. Dans une version spéciale, le détecteur peut être fourni avec une grande sonde ovale de détection UXO de 420 x 280 mm, LED d'affichage optique, avertisseur acoustique et sortie analogique sous forme de prise haut-parleur tripolaire, appropriée à l'enregistrement de données de mesure avec utilisation du logiciel-maison EB (EPAS®/EPAD®) et module de communication Bluetooth®\* .

### Caractéristiques techniques

<b>Alimentation électrique</b>	Batterie rechargeable Li-Ion 11,1 V, 4,4 Ah autonomie 35 à 40 h, en utilisation temporaire
Au choix également: Batterie rechargeable ou Tube à piles	NiMH 9,6 V, 2,1 Ah autonomie 20 h environ 6 Piles à 1,5 V LR 6 Autonomie 20 h environ
Vitesse de détection	0,2 à 1 m/sec.
Temps de retardement	20 µs à 120 µs environ
Température d'utilisation	- 20 à + 65 ° C environ
<b>Dimensions</b>	
Bobine de détection	300 x 230 mm standard
Longueur de l'appareil	950 mm min. environ, 1750 mm max. environ
Coffret de transport	840 x 350 x 150mm (LxPxH)
<b>Poids</b>	
Complet avec batteries rechargeables NiMH	2,6 kg environ
Complet, rangé dans coffret de transport	7,1 kg environ



- 1 Sonde ovalisée 300 x 230 mm
- 2 Articulation pivotante
- 3 Tube télescopique
- 4 Poignée de guidage
- 5 Haut-parleur
- 6 Prise HP / casque d'écoute
- 7 Marche / Arrêt et mode de fonctionnement
- 8 Tube d'éléments électroniques
- 9 Sélecteur de retardement (interne)
- 10 Tube de batterie rechargeable
- 11 Boucle d'attachement au bras du prospecteur

\* Technologie Bluetooth®



EBINGER centre technologique Wiesbaum



**EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH**

**Siège social**

**Ventes internationales:**

Hansestraße 13

51149 Köln

Deutschland

Tel. +49 2203 977 100

Fax +49 2203 36062

E-Mail: [info@ebinger.org](mailto:info@ebinger.org)

**EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH**

**Centre technologique**

**Ventes Allemagne/Benelux:**

Vulkanstraße 14

54578 Wiesbaum

Deutschland

Tel. +49 6593 99894-0

Fax +49 6593 9984-50

E-Mail: [eifel@ebingergmbh.de](mailto:eifel@ebingergmbh.de)

**[www.ebinger.org](http://www.ebinger.org)**



Droit d'auteur 2018© EBINGER Prüf-und Ortungstechnik GmbH, Köln. Droits d'auteur, droits de conception et marques: Documents, logiciels et dessins de EBINGER Prüf-und Ortungstechnik GmbH Clonage totale ou partielle ne peut pas copier ou publier sans le consentement écrit d'EBINGER Prüf-und Ortungstechnik GmbH. Les photos: EB-Archiv und Guido Schiefer. EBEX®, EFIS®, EPAD®, EPAS®, MAGNEX®, MINIMAG®, UWEX®, MAILEX®, PASSEX®, PIDD®, TREX®, UPEX®, sont des marques déposées de EBINGER Prüf-und Ortungstechnik GmbH, Köln. Sous réserve de modifications, erreurs et fautes d'impression! Appliquer Les conditions générales de Imprimé en Allemagne EBUXOPIDD2FR 05/2018