

VEMOS® AIR

Luftgestützte Detektionstechnik

- Puls-Induktionssystem
- Kleinteilunterdrückung
- Klappfunktion für den einfachen Transport
- Datenaufzeichnung nach IMSMA-Standard



50 Jahre Innovation – jetzt hebt sie ab

Als Pionier und Marktführer der Pulsinduktions-Metalldetektion haben wir unsere Technologie über fünf Jahrzehnte perfektioniert. Nun ist uns ein Durchbruch gelungen: Nach zwei Jahren intensiver Entwicklungsarbeit präsentieren wir ein vollständig neu konzipiertes Pulsinduktionssystem – VEMOS® AIR – optimiert für den autonomen Einsatz an Flugdrohnen.

Präzision aus der Luft

Unser weiterentwickeltes System – VEMOS® AIR – verbindet die bewährte Robustheit der klassischen Pulsinduktion mit moderner Sensorarchitektur für den stabilen, störstärkeren Einsatz aus der Luft. Die kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise ermöglicht eine einfache Integration in verschiedenste UAV-Plattformen.

Intelligente Signalverarbeitung – weniger Schrott, mehr Treffer

Durch die flexible Anpassung der Messzeit lässt sich unerwünschter metallischer Kleinschrott gezielt unterdrücken. So konzentriert sich die Detektion auf das Wesentliche: relevante, tiefere und größere Metallobjekte – selbst in anspruchsvollen Umgebungen.

Autonom. Effizient. Zukunftsweisend.

Ob für Vermessung, Kampfmittelsondierung, Geophysik oder industrielle Anwendungen: VEMOS® AIR eröffnet neue Möglichkeiten der vollautomatisierten Metalldetektion aus der Luft. Schneller, sicherer und wirtschaftlicher als je zuvor.

Unterstützt durch EPAS® und EPAD®

VEMOS® AIR ermöglicht die digitale Kartierung mittels Datenausgang für das EBINGER EPAD® TAB-System. Der Datenlogger speichert sämtliche Messwerte fälschungssicher für eine spätere Weiterverarbeitung und eine georeferenzierte Kartierung. Die Datensätze erfüllen die Anforderungen moderner GIS-Systeme und unterstützen IMSMA (Information Management System for Mine Action).

Zur Missionsplanung, Flugsteuerung und georeferenzierten Darstellung der Messdaten wird eine zusätzliche Software eingesetzt, die eine präzise Kartierung und effiziente Auswertung ermöglicht.

Die Georeferenzierung schafft eine zeitliche Trennung zwischen Detektionsarbeit und Bergung. Während bei analoger Ortung die Aufgrabung unmittelbar erfolgen musste, erlaubt die digitale Dokumentation nun eine nachgelagerte Bewertung durch leitende Stellen – für effizientere und sicherere Räumabläufe.



VEMOS® AIR mit Zubehör

Flexible Integration in verschiedenste Drohnensysteme

Für maximale Einsatzflexibilität lässt sich das VEMOS® AIR System mit nahezu jedem gängigen Drohnentyp kombinieren. Die VEMOS® AIR Elektronikeinheit wird über die EBINGER-Montageplatte sicher und vibrationsarm unterhalb der Drohne befestigt.

Für einen automatisierten und stabilen Suchflug wird VEMOS® AIR zusätzlich mit dem SKYHUB verbunden. Der SKYHUB steuert die exakte Flugroute sowie die konstante Flughöhe und gewährleistet somit einen gleichbleibenden Abstand zwischen Suchspule und Boden. Dies ist entscheidend für reproduzierbare, hochauflösende Messergebnisse.



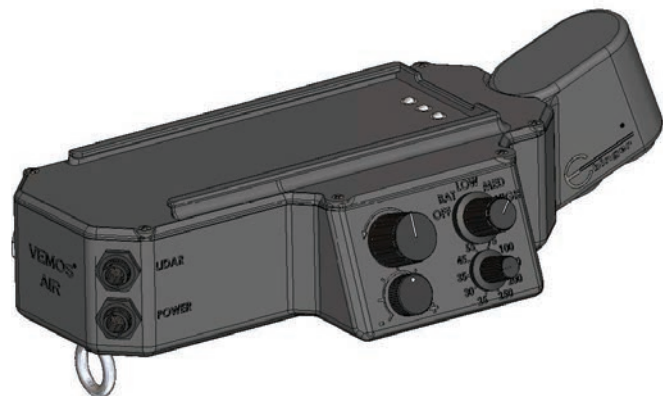
VEMOS® AIR V1 – SKYHUB Verkabelung



VEMOS® AIR im Einsatz

Technische Daten VEMOS® AIR

Temperaturbereich	-10°C bis +55°C
Stromversorgung	12 V
Signalanzeige	Drathlos per Computer oder EPAD® TAB
Maße (L x B x H)	288 mm x 137,5 mm x 100 mm
Gewicht	690 g
Anschluss 1	LiDAR Ausgang
Anschluss 2	Suchspuleneingang
Anschluss 3	UART-Datenausgang Drathloser Datenausgang



VEMOS® AIR V1



EBINGER-Technology and Training Centre



EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH

Hauptsitz

Hansestraße 13

51149 Köln

Deutschland

Tel. +49 2203 977-100

Fax +49 2203 36062

E-Mail sales@ebinger.org

EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH

Technikzentrum

Vulkanstraße 14

54578 Wiesbaum

Deutschland

Tel. +49 6593 99894-0

Fax +49 6593 9984-50

www.ebinger.org



Copyright 2025 © EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH
Cologne, Germany. Copyrights, design rights and brand name
rights: Documents, software and designs of EBINGER Prüf- und
Ortungstechnik GmbH may be not reproduced, copied or published
either in part or in whole unless the written agreement of EBINGER
Prüf- und Ortungstechnik GmbH there to is held. Photos: EB archive
and Guido Schiefer. EBEX®, EFIS®, EPAD®, EPAS®, ETAC®, MAGNEX®,
MAILEX®, MINIMAG®, PIDD®, TREX®, UPEX®, UWEX®, VEMOS®
are registered trademarks of EBINGER Prüf- und Ortungstechnik
GmbH, Cologne/Germany. Änderungen, Irrtümer und Druckfehler
vorbehalten! Es gelten die AGB der EBINGER Prüf- und
Ortungstechnik GmbH. Gedruckt in Deutschland. EBPIVEMOSAIR
DE 12/2025